

## Teflonbeschichtung

Schichtstärke	ca. 15 - 20 µm
Farbe	schwarz
Lebensmittelzulassung	bei einer Einbrenntemperatur oberhalb 250 °C BfR Empfehlung LI EG Nr. 1935/2004
Temperaturbeständigkeit	bis 230 °C
Vorbehandlung	thermisches entfetten Sandstrahlen mit Aluminiumoxid
Temperatur-Belastung des Werkstückes	bis ca. 430 °C
Substrate	Stähle, legiert und unlegiert, Alu, Glas und Keramik
Trockenschmier- und Gleiteigenschaften	sehr gut
Haftfestigkeit zum gestrahlten Untergrund	sehr gut
Biegefestigkeit	sehr gut
Weitere Eigenschaften	niedrige Oberflächenspannung, hohe Witterungsbeständigkeit, geringe Wasseraufnahme

Stand: 11/2014

Die aufgeführten Werte wurden an Norm-Prüfkörpern ermittelt. Die Werkstoffeigenschaften können in Abhängigkeit von der Anwendung und der Bauteilgeometrie von diesen Werten abweichen.

Zur genaueren Klärung der Werkstoffeignung stehen Ihnen unsere beratenden Ingenieure und Techniker zur Verfügung.